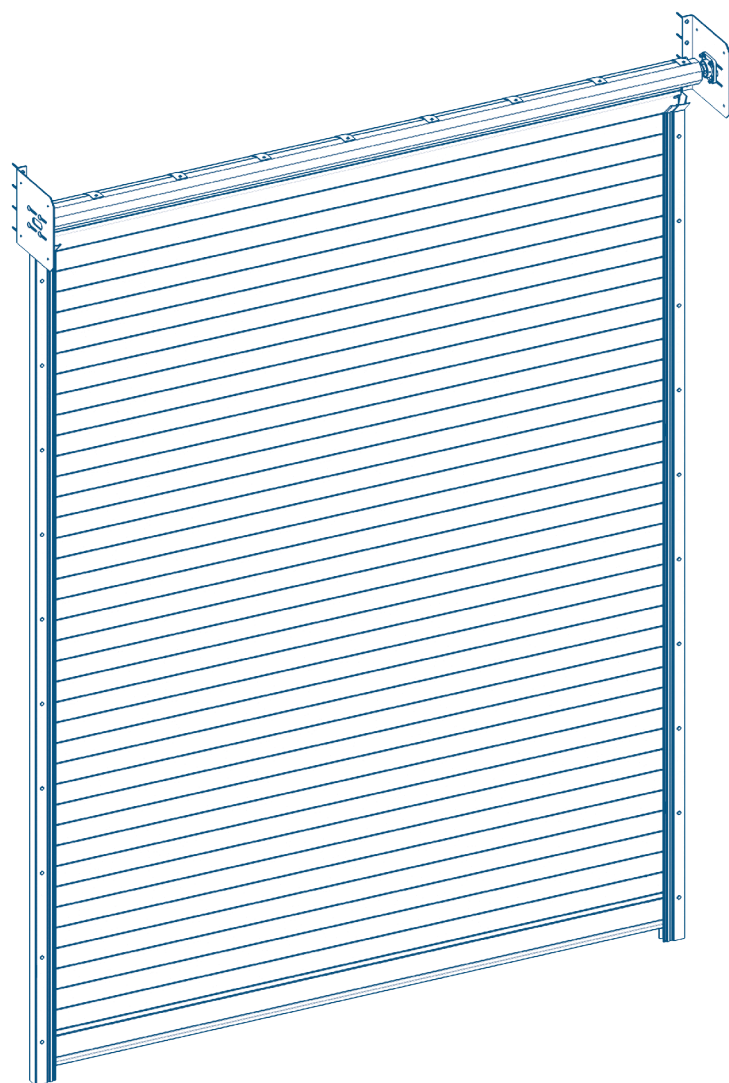


Общая информация	2
Меры безопасности	2
Конструкция	4
Комплектация	5
Инструменты	5
Подготовка к монтажу	7
Встроенный монтаж	8
Накладной монтаж	12

Стальные рулонные ворота с внутривальным электроприводом



1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рулонные ворота DoorHan предназначены для защиты проемов от взлома и различных механических повреждений. Рулонные ворота представляют собой гибкое полотно, состоящее из стальных ламелей. При открывании полотно наматывается на вал, располо-

женный над проемом. Полотно рулонных ворот во время работы движется вверх/вниз по направляющим, установленным по краям проема. Поднятие и опускание ворот осуществляется при помощи внутривального электродвигателя.

1.1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К МОНТАЖУ

Требования к бригаде:

- Оптимальная численность монтажной бригады составляет 2 человека (слесарь-электромонтажник, слесарь-монтажник).
- К работам по монтажу роллет допускается квалифицированный персонал, прошедший обучение и инструктаж по технике безопасности, знающий конструкцию и технологический процесс монтажа роллет.

Монтажные работы следует выполнять в спецодежде и защитной каске.

При сверлении материалов необходимо использовать защитные очки во избежание попадания пыли и стружки в глаза. Для защиты органов дыхания от строительной пыли следует применять респиратор.

1.2. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА МОНТАЖ

- Производитель (концерн DoorHan) не осуществляет непосредственного контроля за монтажом, обслуживанием и эксплуатацией изделия и не несет ответственность за безопасность их установки и качество монтажа.
- Содержание инструкции не может служить основанием для предъявления любого рода претензий к производителю.

Инструменты, используемые для монтажа роллет, должны соответствовать следующим требованиям:

- рукоятки всех инструментов должны иметь гладкие поверхности без выбоин, сколов, сколов и трещин;
- рукоятки инструмента должны быть прочно закреплены;
- рабочие поверхности инструментов не должны иметь трещин, сколов и выбоин;
- гаечные ключи должны соответствовать размерам гаек и головок болтов; губки ключей должны быть параллельны, не разработаны и не закатаны.

Для переноски рабочего инструмента необходимо применять специальную сумку или ящик. При работе для укладки инструмента использовать специальные пояса. Класть инструменты в карманы рабочей одежды запрещается.

- Ответственность за качество монтажа несет организация, осуществляющая монтаж.
- Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в данную инструкцию без уведомления заказчика.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

▲ ВНИМАНИЕ!

Установку, эксплуатацию и техническое обслуживание рулонных ворот может проводить только квалифицированный персонал!

При монтаже и эксплуатации изделия необходимо строго следовать указаниям данной инструкции.

2.1. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА ВЫСОТЕ

К работе «на высоте» относятся работы, выполняемые на высоте 1,3 м и более от поверхности земли со стремянок, подмостей, площадок и другого вспомогательного оборудования. Состояние здоровья лиц, допускаемых к верхолазным работам, должно отвечать медицинским требованиям, установленным для работников, занятых на данных работах. При работах на высоте следует пользоваться предохранительным монтажным поясом. В случае, когда нет возможности закрепления предохранительного пояса за элементы строительной конструкции, следует пользоваться страховочным канатом, предварительно заведенным за элементы строительной конструкции. Выполнение работ в данном случае производится

двумя монтажниками. Применение предохранительных поясов со стропами из металлической цепи при работе на конструкциях, под которыми расположены находящиеся под напряжением токоведущие части ЗАПРЕЩЕНО. Приспособления и инструменты должны быть закреплены во избежание их падения при работе на конструкциях, под которыми расположены находящиеся под напряжением токоведущие части.

Подача вверх элементов конструкции, инструмента и монтажных приспособлений должна осуществляться следующим образом: стоящий внизу работник должен удерживать канат для предотвращения раскачивания груза и приближения к токоведущим частям.

▲ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Стоять под лестницей, с которой производятся работы.
- Подбрасывать какие-либо предметы для подачи работающему наверху. Подача должна осуществляться при помощи прочной веревки.

2.2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЛЕСТНИЦ И СТРЕМЯНОК

Приставные лестницы и стремянки должны быть снабжены устройством, предотвращающим возможность сдвига или опрокидывания при работе. Нижние концы приставных лестниц и стремянок должны иметь оковки

с острыми наконечниками для установки на грунте, а при использовании лестниц на гладких поверхностях (металле, плитке, бетоне), на них надеваются башмаки из резины или другого не скользящего материала.

▲ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Работать с приставной лестницы, стоя на ступеньке, находящейся на расстоянии менее 1 м от верхнего ее конца.
- Работать с механизированным инструментом с приставных лестниц.
- Работать с двух верхних ступенек стремянок, не имеющих перил или упоров.
- Находиться на ступеньках приставной лестницы или стремянки более чем одному человеку.
- Стоять под лестницей, на которой производится работа.
- Класть инструмент на ступени лестниц и стремянок.

2.3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

К работе с электроинструментом допускается квалифицированный персонал, прошедший специальное обучение, инструктаж на рабочем месте по электробезопасности. При проведении монтажных работ следует пользоваться электроинструментом, работающим при напряжении не выше 380/220 В. Выбор класса электроинструмента производится в зависимости от категории помещения по степени опасности поражения электрическим током. Металлический корпус электроинструмента, работающего при напряжении выше 42 В переменного тока и выше 110 В постоянного тока в помещениях с повышенной опасностью, особо опасных и в наружных установках, должен быть заземлен. Вилка подключения должна быть с заземляющим контактом.

Подключение инструмента осуществлять к электросети, имеющей заземление. Используемые удлинители должны иметь вилку и розетку с заземляющими контактами. При работе с таким инструментом следует пользоваться защитными средствами (резиновые перчатки, галоши). Защитные средства должны быть испытаны в установленном законодательством порядке.

Перед началом работы следует:

- проверить комплектность и надежность крепления деталей;
- убедиться в исправности кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки, целостности изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей, наличии защитных кожухов и их исправности;
- убедиться в исправности цепи заземления (между корпусом и заземляющим контактом штепсельной вилки);
- проверить четкость работы выключателя;
- проверить работу электроинструмента на холостом ходу.

При работе применять только исправный инструмент, проверенный и опломбированный. При производстве работ не допускать переломов, перегибов электропровода, а также прокладки его в местах складирования конструкций, материалов, движения транспорта.

При работе в дождливую погоду (при снегопаде) места прокладки кабеля и места производства работ электроинструментом должны быть оборудованы навесами.

▲ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Держать инструмент за провод.
- Удалять стружку или опилки с режущего инструмента, а также производить замену режущего инструмента до его полной остановки. Крепление сменного рабочего инструмента необходимо производить предназначенным для этого инструментом.
- Переносить электроинструмент с одного рабочего места на другое при включенном электродвигателе.
- Оставлять без надзора подключенный к электросети электроинструмент, а также инструмент с работающими электродвигателями.
- Оставлять без присмотра электрифицированный инструмент во избежание пользования им посторонними лицами.

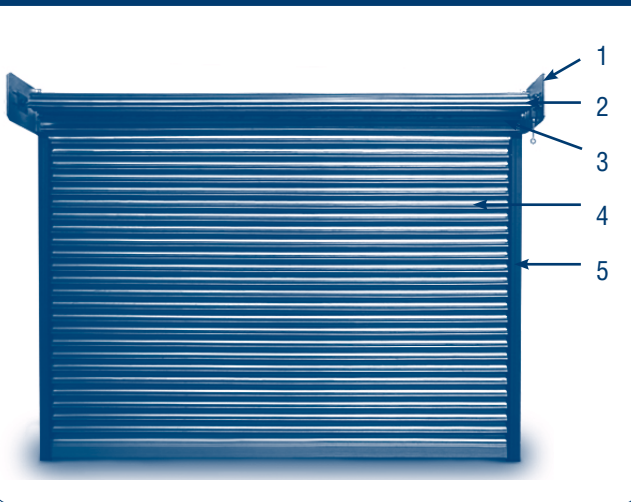
2.4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ

Электромонтажные работы следует выполнять в соответствии с нормами правил устройства электроустановок (ПУЭ) с соблюдением требований правил техники

безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей).

3. КОНСТРУКЦИЯ

Рис. 3.1. Общий вид



- 1. Консоль
- 2. Привод
- 3. Вал
- 4. Полотно
- 5. Направляющая

Рис. 3.2. Перфорированный стальной профиль

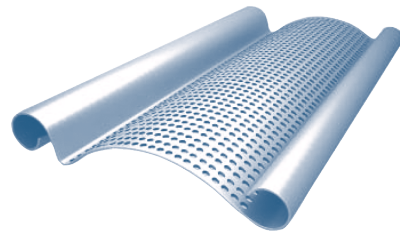
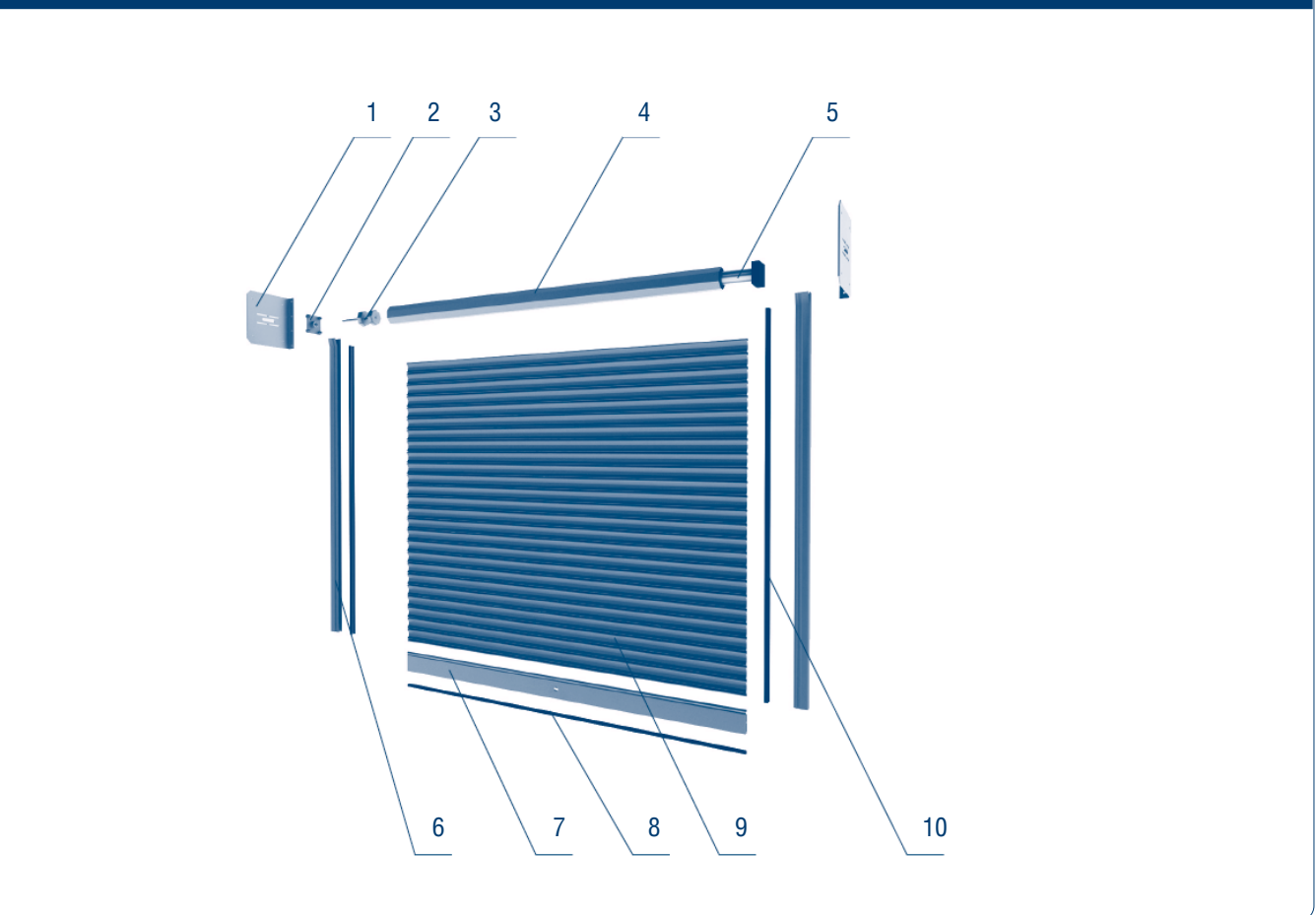


Рис. 3.3. Разнесенный вид



- 1. Кронштейн консольный
- 2. Суппорт с подшипником
- 3. Капсула регулируемая
- 4. Вал октагональный
- 5. Электродвигатель
- 6. Направляющий профиль
- 7. Концевой профиль
- 8. Уплотнитель нижний
- 9. Профиль стальной (полотно)
- 10. Уплотнитель боковой

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рис. 4.1. Капсула регулируемая

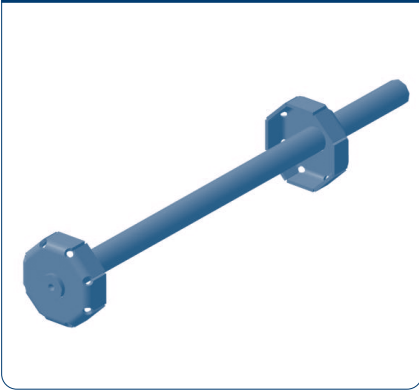


Рис. 4.2. Направляющий профиль



Рис. 4.3. Вал октагональный

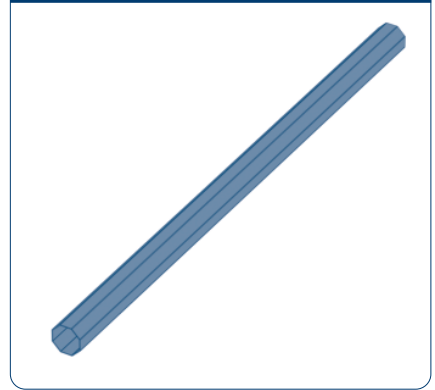


Рис. 4.4. Кронштейн консольный

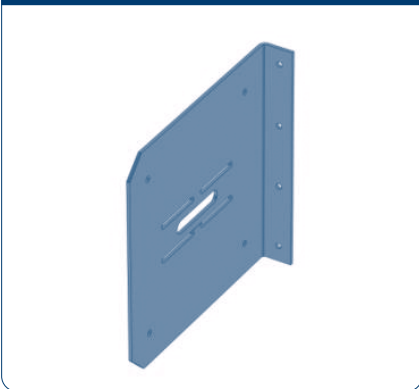


Рис. 4.5. Внутривальный электропривод



Рис. 4.6. Полотно в сборе



Рис. 4.7. Балка для встроенного монтажа

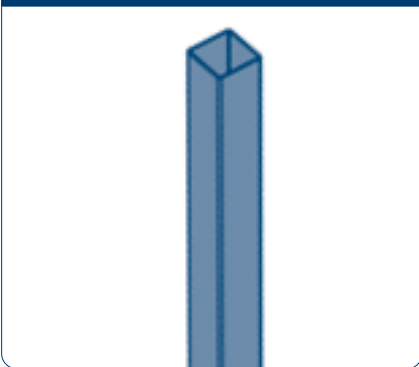


Рис. 4.8. Монтажная пластина крепления

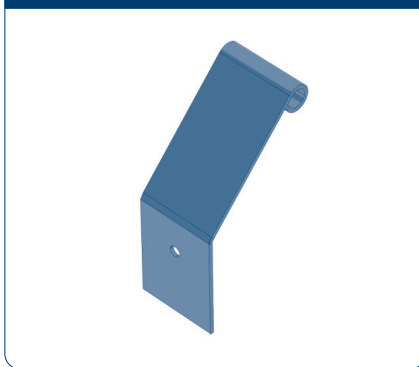
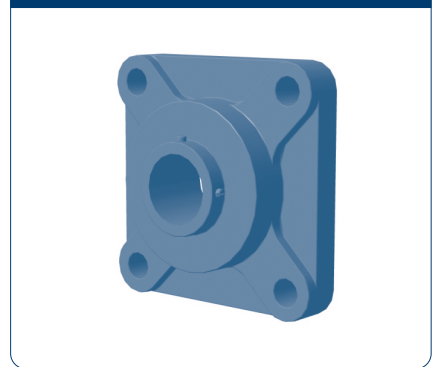


Рис. 4.9. Суппорт с подшипником BSR30



5. ИНСТРУМЕНТЫ

Рис. 5.1. Очки защитные

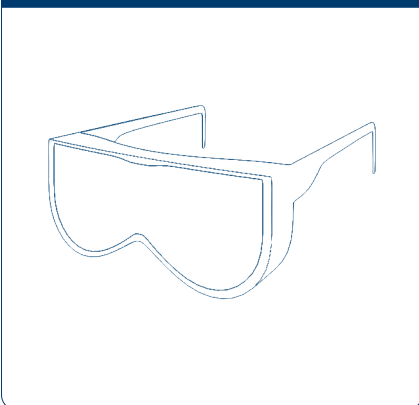


Рис. 5.2. Каска строительная, 2 шт.

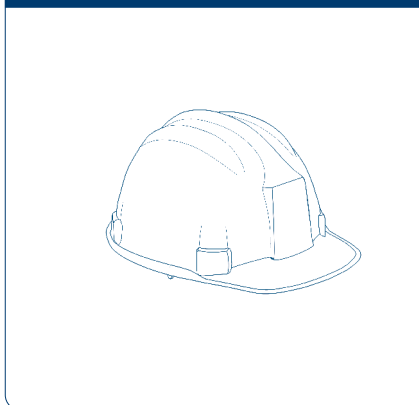


Рис. 5.3. Перчатки

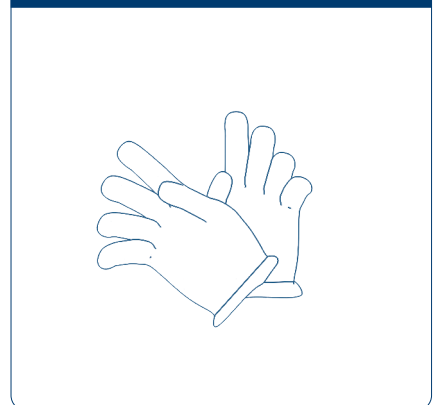


Рис. 5.4. Рулетка, 10 м

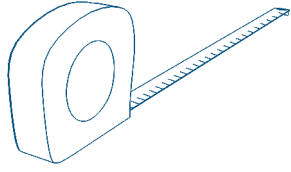


Рис. 5.5. Шуруповерт аккумуляторный

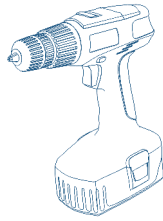


Рис. 5.6. Набор сверл по металлу

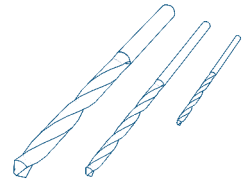


Рис. 5.7. Набор гаечных ключей

S10
S17

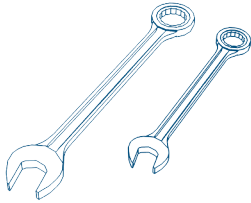


Рис. 5.8. Строительный уровень 1,5 м

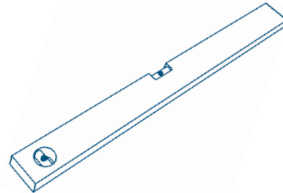


Рис. 5.9. Набор отверток

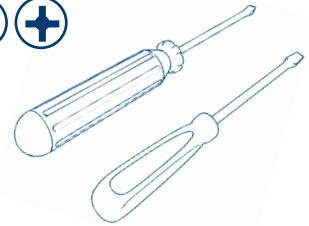


Рис. 5.10. Стремянка (2 шт.)

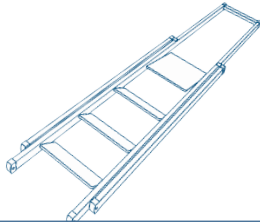


Рис. 5.11. Перфоратор

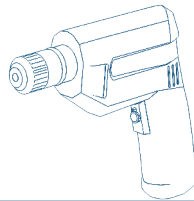


Рис. 5.12. Молоток

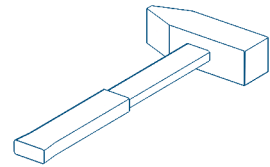


Рис. 5.13. Электроробзик

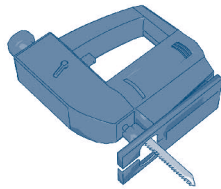


Рис. 5.14. Клепальный инструмент

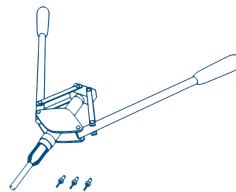


Рис. 5.15. Штангенциркуль

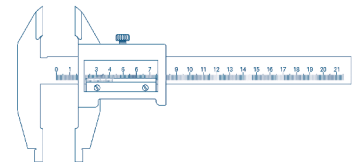


Рис. 5.16. Зубило, кернер, 2 шт.

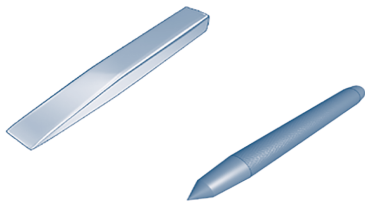


Рис. 5.17. Ножовка по металлу

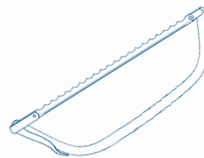


Рис. 5.18. Ножницы по металлу

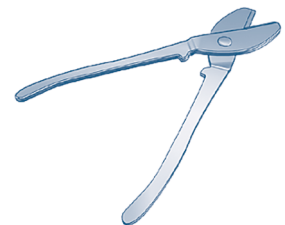


Рис. 5.19. Пассатижи

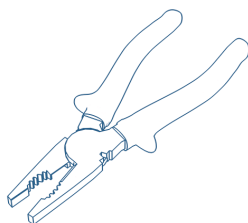


Рис. 5.20. Кусачки боковые средние

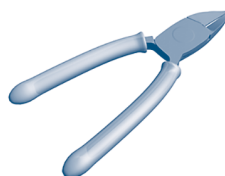


Рис. 5.21. Набор напильников

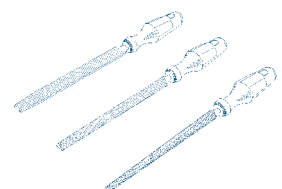


Рис. 5.22. Комплект буров по бетону

- Ø 8 мм L = 200–260 мм
- Ø 16 мм L = 550 мм
- Ø 18 мм L = 950 мм
- Ø 20 мм L = 550 мм

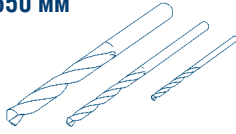


Рис. 5.23. Прибор-тестер

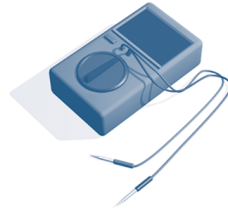


Рис. 5.24. Электроудлинитель, ≤ 30 м

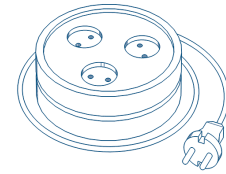


Рис. 5.25. Герметик или силикон (белый и коричневый)

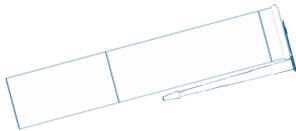


Рис. 5.26. Отвертка электрическая индикаторная

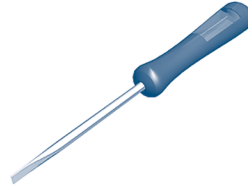


Рис. 5.27. Шлифовальная машинка

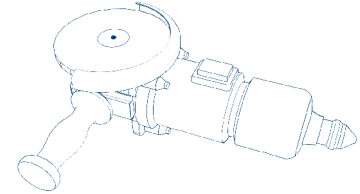


Рис. 5.28. Сварочный аппарат



6. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

6.1. ПОДГОТОВКА ПРОЕМА ДЛЯ МОНТАЖА РУЛОННЫХ ВОРОТ

Качественная подготовка обрамления проема под установку обеспечит проведение монтажа с наименьшими затратами. Важно на начальной стадии точно произвести замер проема с указанием материала стен и их толщины.

Подготовленные проемы должны отвечать следующим требованиям:

- Проемы должны быть прямоугольными или иметь другую форму, согласованную заказчиком и исполнителем.

- Поверхность плоскостей обрамления должна быть ровной и гладкой, без наплывов штукатурного раствора и трещин.
- Отклонения рабочих поверхностей от вертикали и горизонтали не должны превышать 1,5 мм/м, но не более 5 мм. Разность диагоналей не более 5 мм. Если подготовленные заказчиком проемы не соответствуют изложенным требованиям, заказчик обязан устранить отклонения или заключить дополнительное соглашение на выполнение этих работ субподрядчиком.

6.2. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ РУЛОННЫХ ВОРОТ

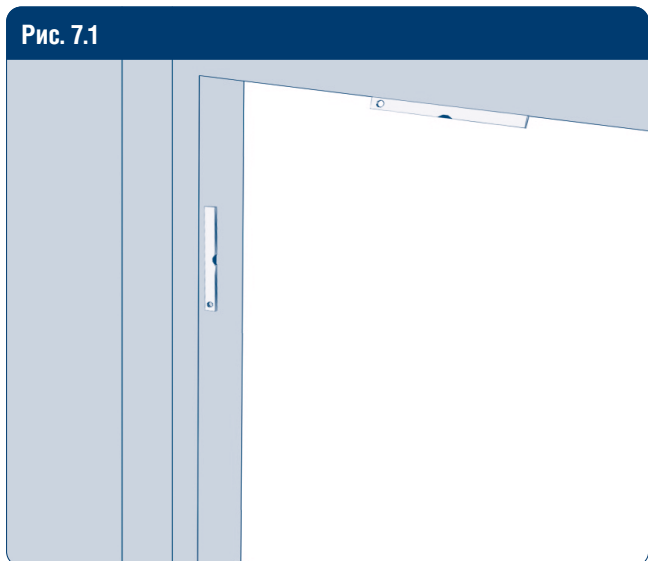
При монтаже направляющие шины роллеты должны быть выставлены по уровню в вертикальных плоскостях, защитный короб — в горизонтальной плоскости.

- Конструкция должна быть расположена симметрично относительно проема.
- Консоли и направляющие шины должны прилегать к обрамлению проема по всей длине. Допускаются местные зазоры не более 5 мм. Разность длин диагоналей, замеренная по крайним точкам направляющих шин, не должна быть более 2 мм.
- Установка и выравнивание элементов изделия на стене перед их закреплением может осуществляться с помощью металлических прокладок, устанавливаемых

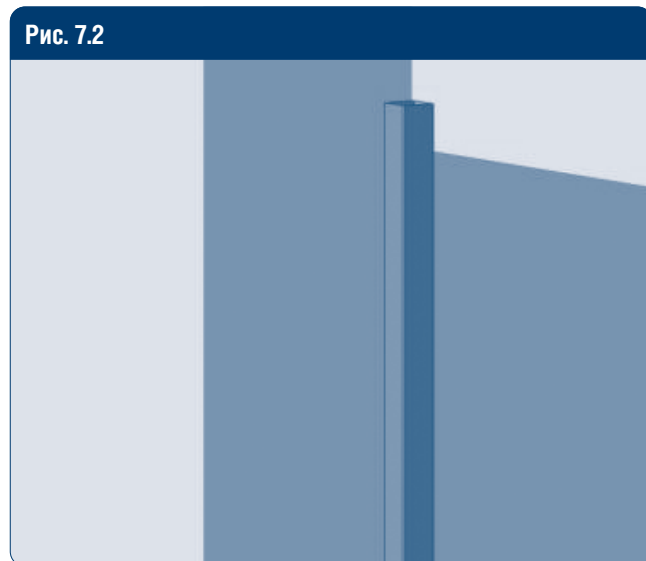
в области точек крепления. Швы и зазоры после завершения монтажа изделий должны заделываться герметизирующими материалами.

- Конструкция должна быть надежно закреплена и не должна представлять потенциальной опасности для жизни и здоровья людей.
- Крепежные элементы должны быть правильно и равномерно затянуты во избежание перекоса изделия.
- Выбор крепежного элемента осуществляется с учетом распределения нагрузок, прочности примыкающих строительных элементов (кирпичная кладка, бетон, газосиликатные блоки и т. п.).

7. ВСТРОЕННЫЙ МОНТАЖ



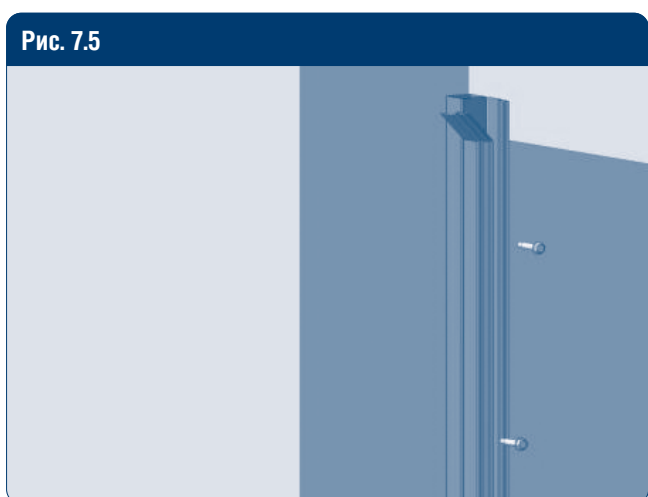
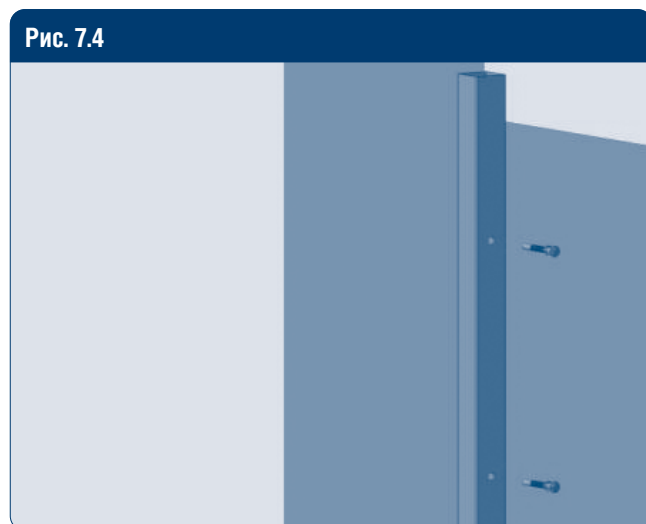
Проверьте качество обрамления проема с помощью строительного уровня длиной 1,5 м.



Приложите балку к проему.

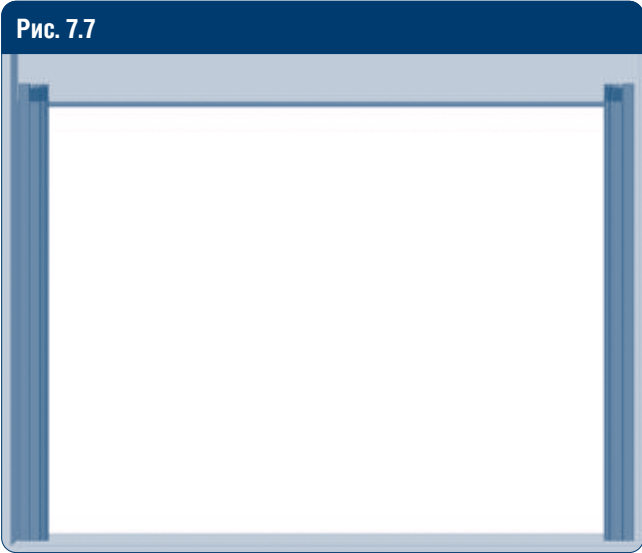


Выравнивание: выставьте балку вертикально с помощью строительного уровня длиной не менее 1,5 м. Отметьте карандашом отверстия на балке для ее крепления к стене. Снимите балку и просверлите монтажные отверстия под установку в зависимости от используемых крепежных элементов. Закрепите балку.



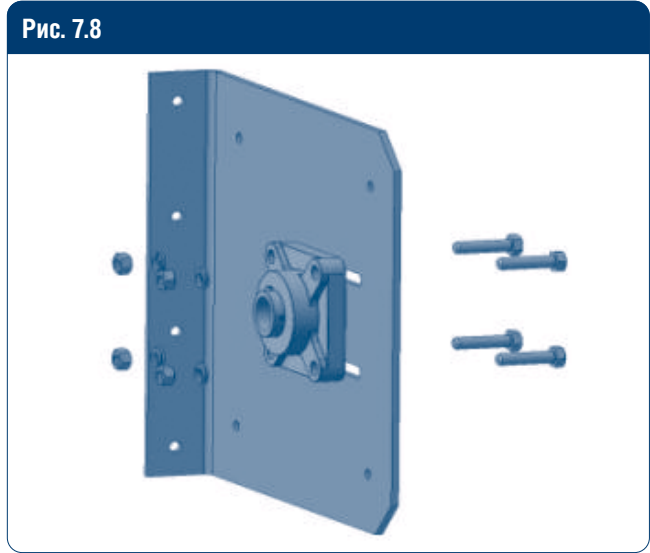
Отметьте карандашом отверстия на направляющем профиле для его крепления к стене. Снимите направляющий профиль и просверлите монтажные отверстия под установку в зависимости от используемых крепежных элементов. Закрепите направляющий профиль.

Рис. 7.7



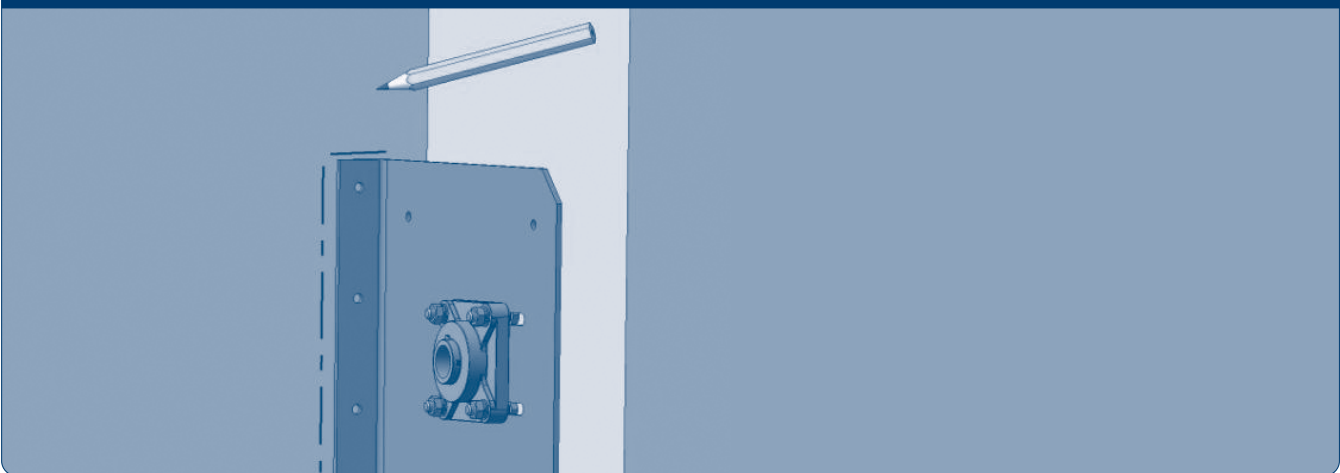
Установите второй направляющий профиль аналогично первому.

Рис. 7.8



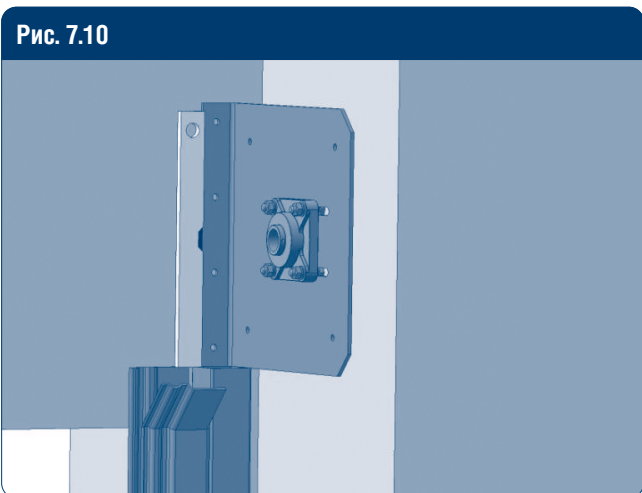
Установите суппорт с подшипником на консольный кронштейн с помощью крепежей. Суппорт с подшипником необходимо устанавливать на кронштейн с противоположной стороны от места установки электродвигателя (если привод устанавливается слева, то берем правый кронштейн).

Рис. 7.9



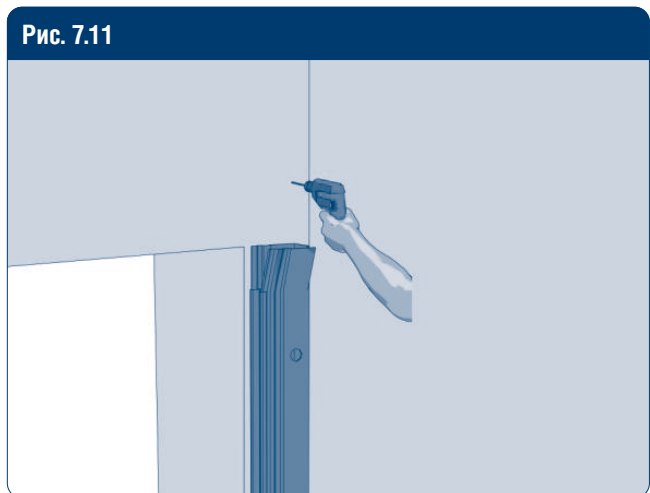
Приложите собранный консольный кронштейн с суппортом к стене согласно монтажной схеме. Выставьте вертикальность с помощью строительного уровня.

Рис. 7.10



Отметьте карандашом отверстия на направляющем профиле для его крепления к стене. Снимите направляющий профиль и просверлите монтажные отверстия под установку в зависимости от используемых крепежных элементов. Закрепите направляющий профиль.

Рис. 7.11



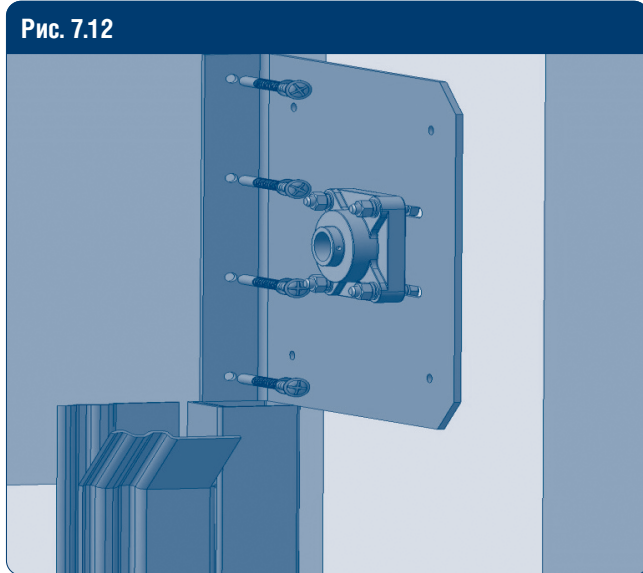


Рис. 7.12

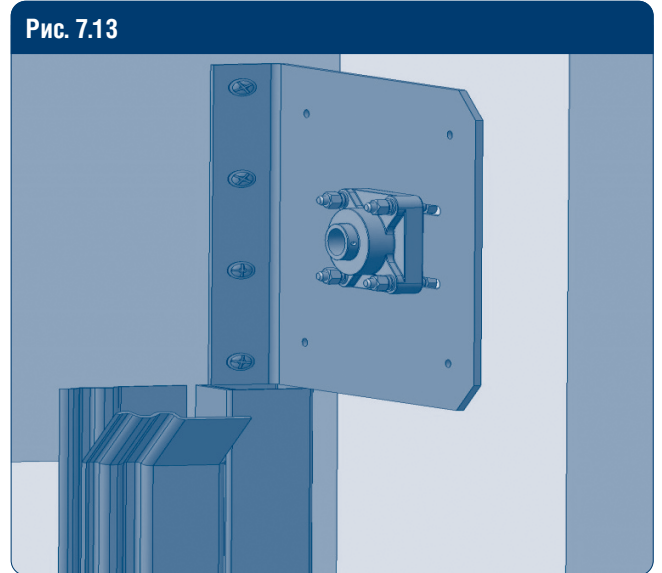


Рис. 7.13

Отметьте карандашом отверстия на направляющем профиле для его крепления к стене. Снимите направляющий профиль и просверлите монтажные отверстия под установку в зависимости от используемых крепежных элементов. Закрепите направляющий профиль.

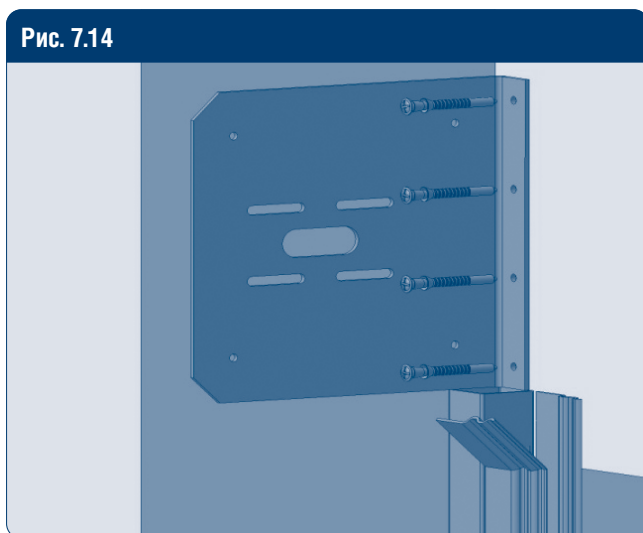


Рис. 7.14



Рис. 7.15

Отметьте карандашом отверстия на направляющем профиле для его крепления к стене. Снимите направляющий профиль и просверлите монтажные отверстия под установку в зависимости от используемых крепежных элементов. Закрепите направляющий профиль.

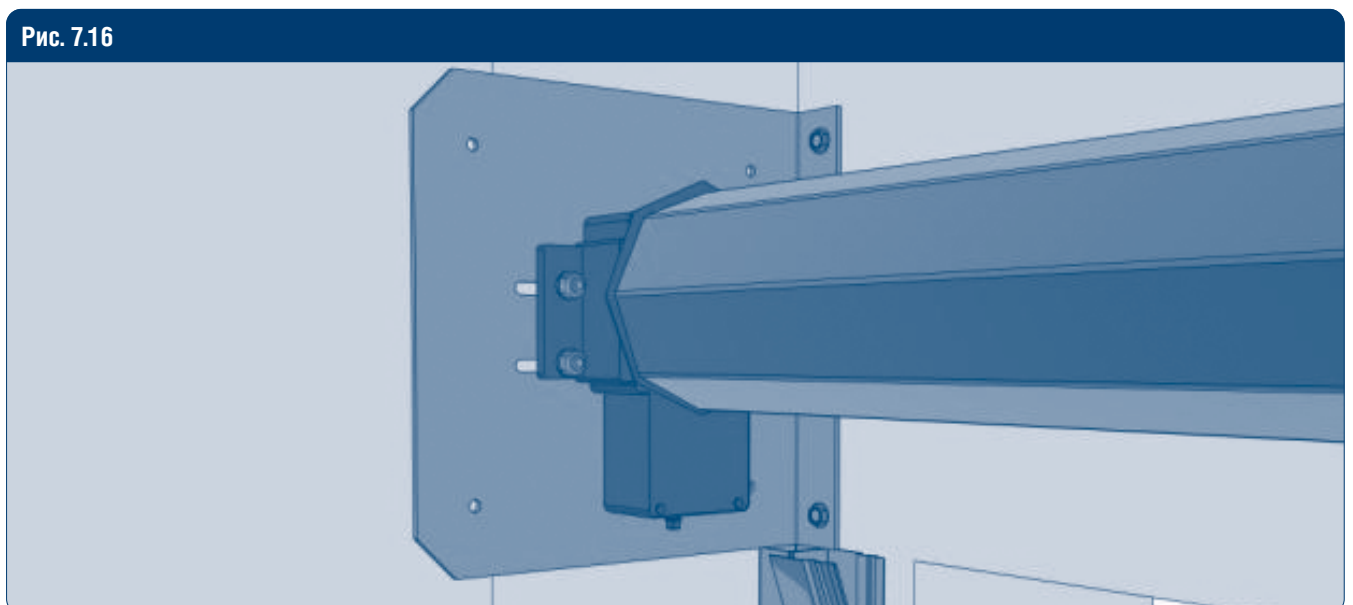


Рис. 7.16

Установите (зафиксируйте) двигатель на консольном кронштейне.

Рис. 7.17

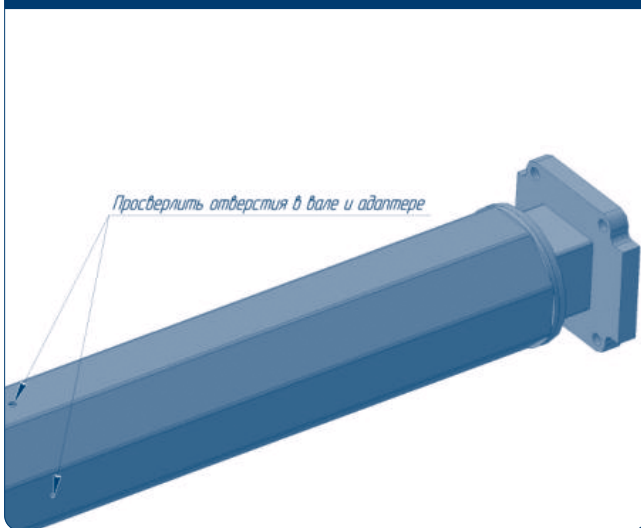
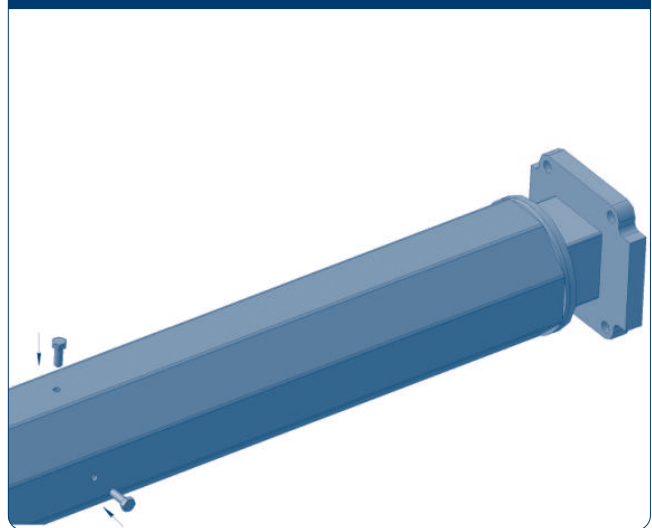
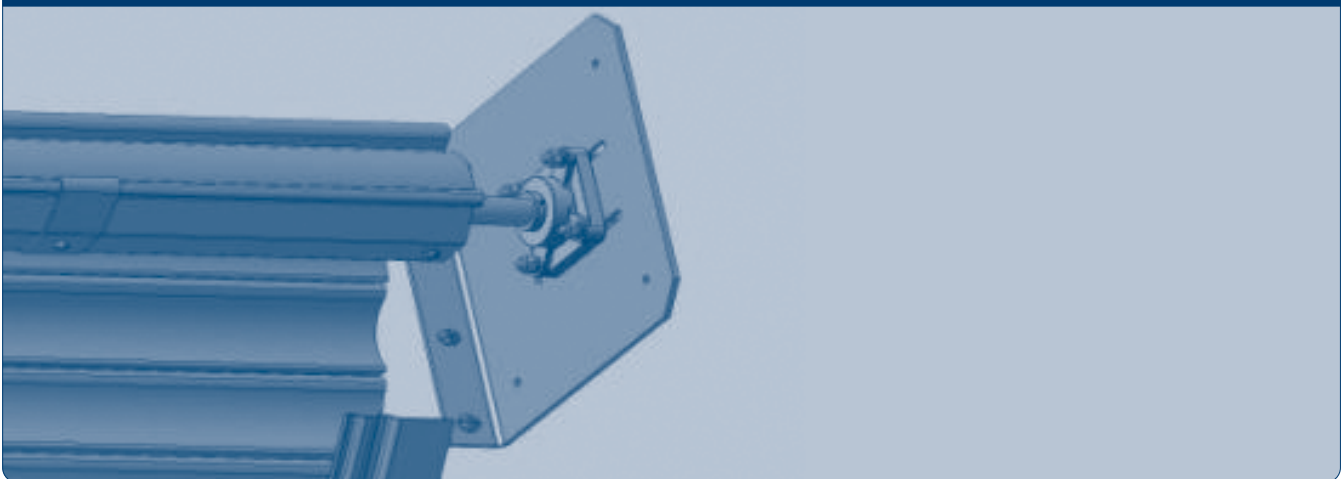


Рис. 7.18



Вставьте двигатель в вал. Просверлите 4 отверстия в валу и внутреннем адаптере. Зафиксируйте привод с помощью крепежных элементов, входящих в комплект привода.

Рис. 7.19

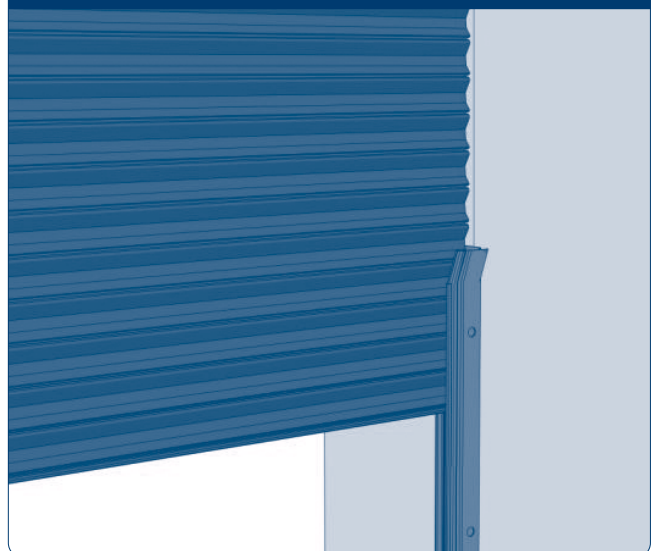


Закройте монтажные отверстия в направляющих декоративными заглушками. Очистите загрязненные участки.

Рис. 7.20

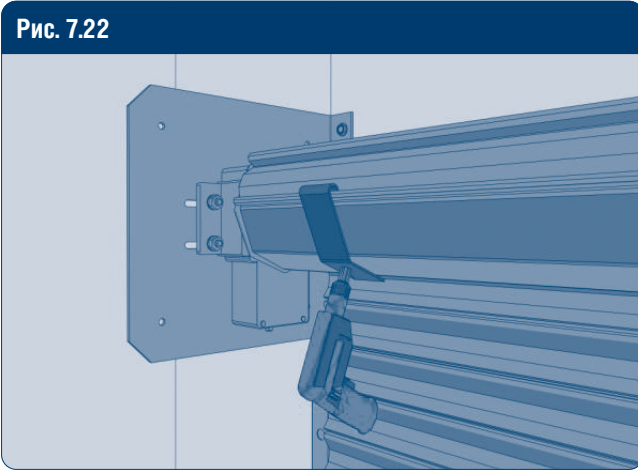


Рис. 7.21



Вставьте полотно рулонных ворот в направляющий профиль.

Рис. 7.22



Вставьте монтажные пластины в замковую часть верхнего профиля полотна рулонных ворот. Закрепите пластины к валу саморезами по металлу. Обратите внимание, что в месте установки привода крепление монтажных пластин осуществляется «короткими» саморезами. Не просверлите электропривод!

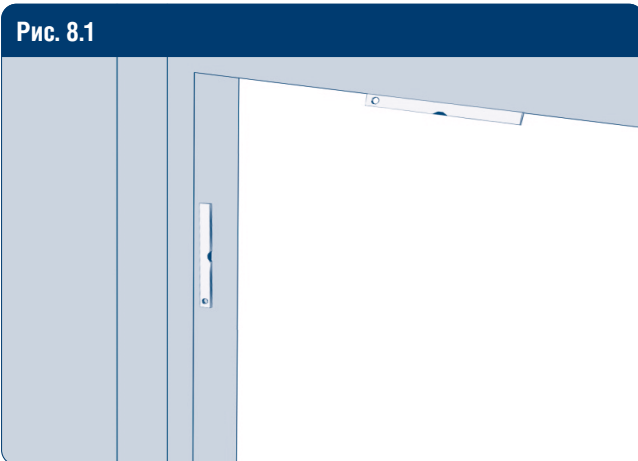
Рис. 7.23



Закройте технологические отверстия декоративными заглушками.

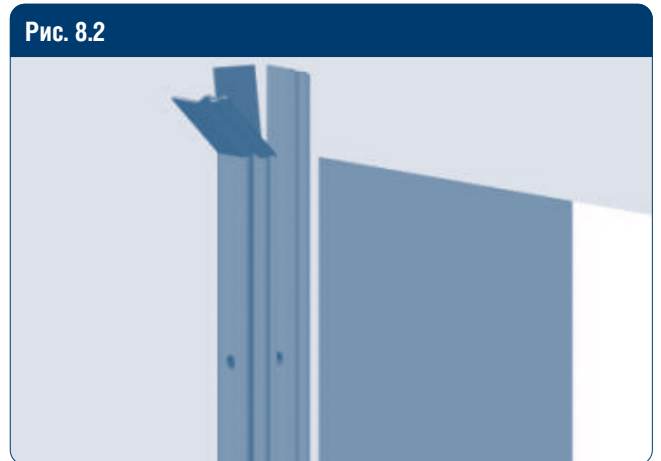
8. НАКЛАДНОЙ МОНТАЖ

Рис. 8.1



Проверьте качество обрамления проема с помощью строительного уровня длиной 1,5 м.

Рис. 8.2



Отметьте карандашом отверстия на направляющем профиле для его крепления к стене. Снимите направляющий профиль и просверлите монтажные отверстия под установку в зависимости от используемых крепежных элементов.

Рис. 8.3



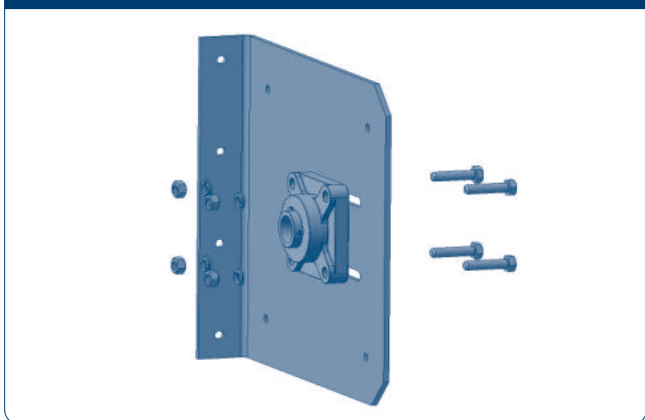
Закрепите направляющий профиль.

Рис. 8.4



Установите второй направляющий профиль с противоположной стороны аналогично первому.

Рис. 8.5



Установите суппорт с подшипником на консольный кронштейн с помощью крепежных элементов. Суппорт с подшипником необходимо устанавливать на кронштейн с противоположной стороны от места установки электродвигателя (если привод устанавливается слева, то берем правый кронштейн).

Рис. 8.6



Приложите собранный консольный кронштейн с суппортом к стене согласно монтажной схеме. Выставьте вертикальность с помощью строительного уровня.

Рис. 8.7



Отметьте карандашом отверстия на консольном кронштейне для его крепления к стене. Снимите консольный кронштейн и просверлите монтажные отверстия для установки в зависимости от используемых крепежных элементов.

Рис. 8.8

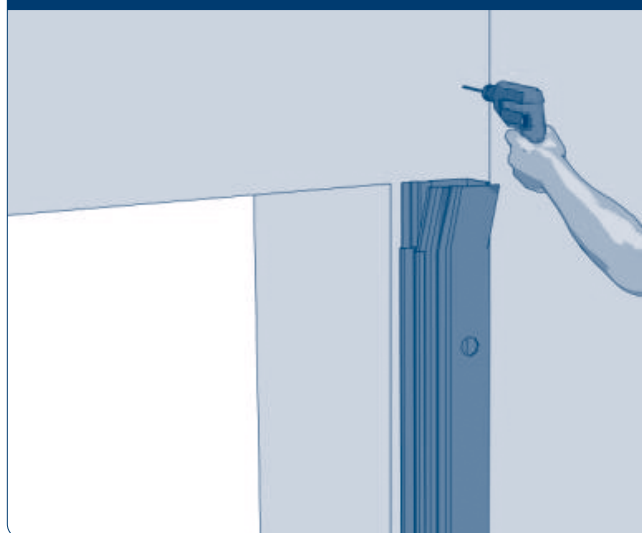


Рис. 8.9



Закрепите консольный кронштейн (предпочтительно на анкерные болты).

Рис. 8.10



Рис. 8.11

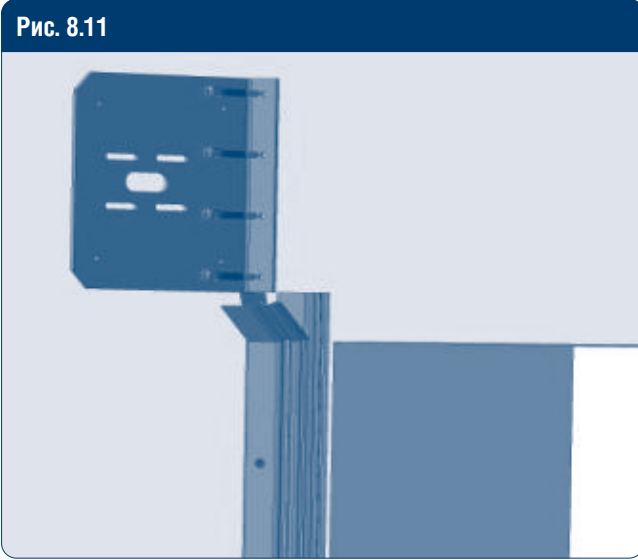
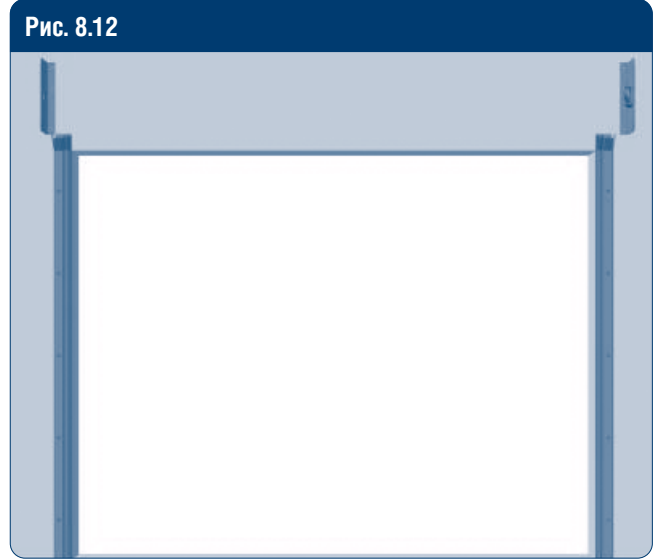
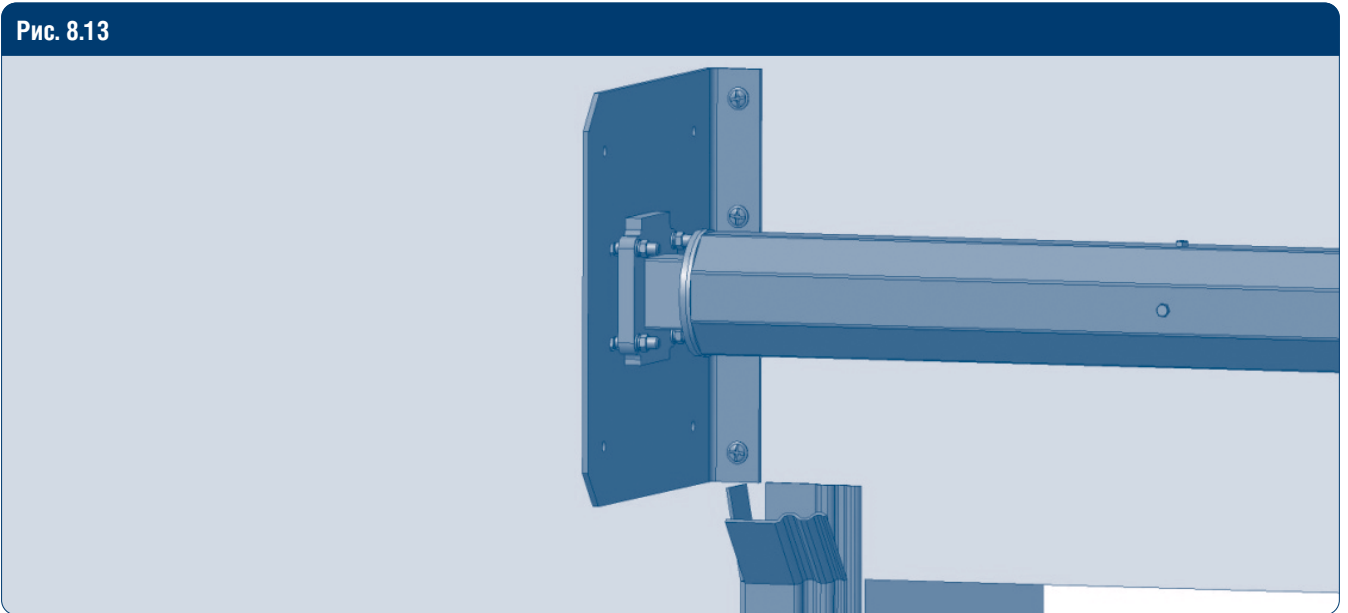


Рис. 8.12



Установите второй консольный кронштейн с противоположной стороны аналогично первому.

Рис. 8.13



Установите (зафиксируйте) двигатель на консольном кронштейне.

Рис. 8.14

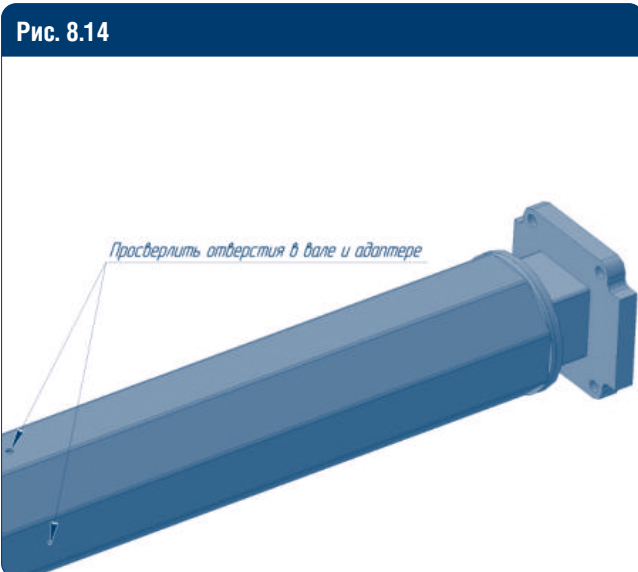
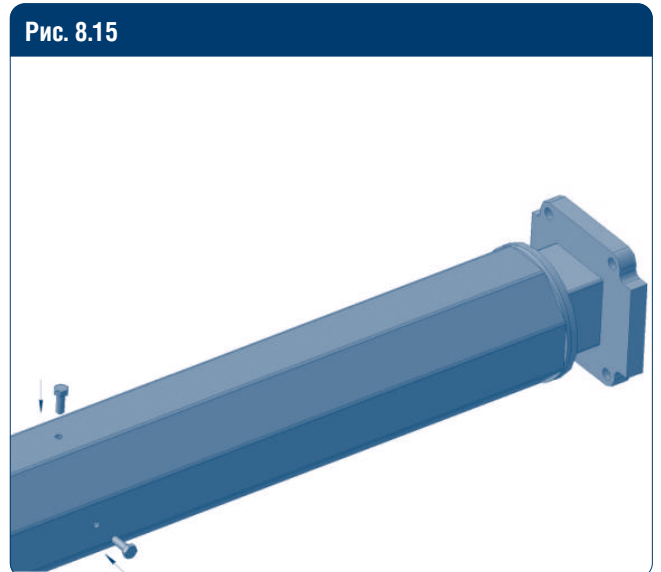


Рис. 8.15



Вставьте двигатель в вал. Просверлите 4 отверстия в валу и внутреннем адаптере. Зафиксируйте привод с помощью крепежных элементов, входящих в комплект привода.

Рис. 8.16

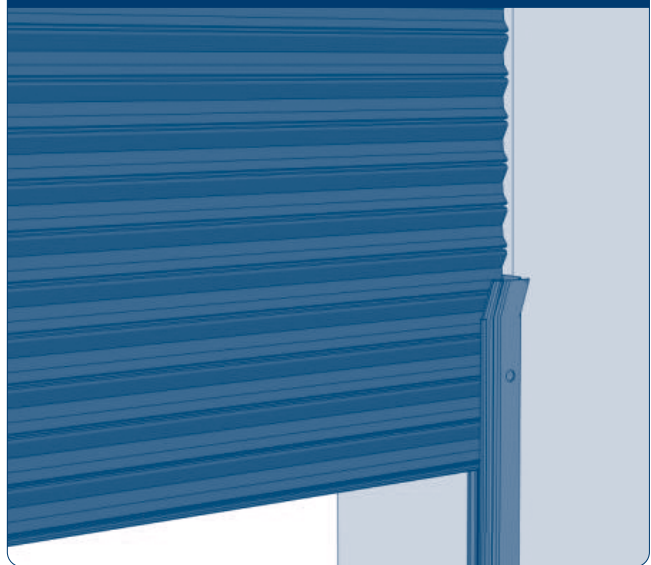


Установите второй консольный кронштейн с противоположной стороны аналогично первому.

Рис. 8.17



Рис. 8.18



Вставьте полотно рулонных ворот в направляющий профиль.

Рис. 8.19

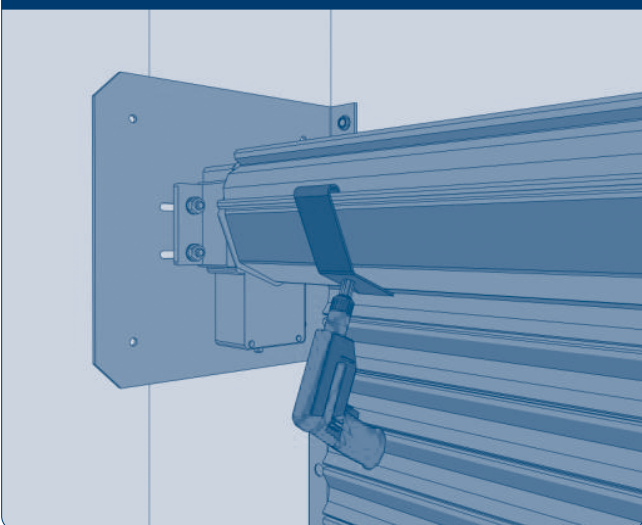
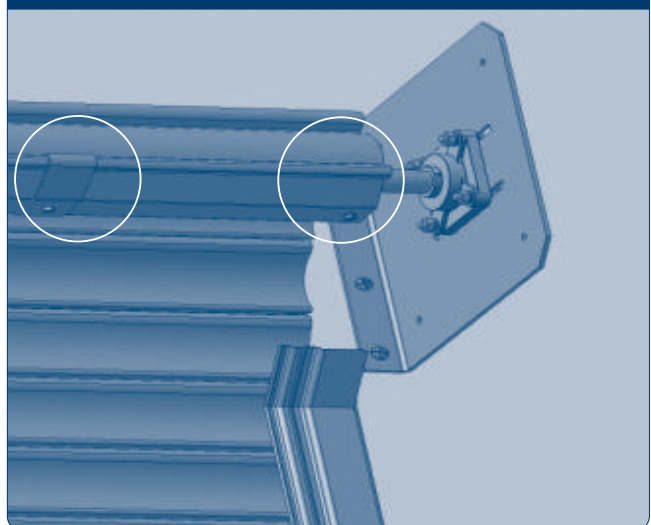


Рис. 8.20



Вставьте монтажные пластины в замковую часть верхнего профиля полотна рулонных ворот. Закрепите пластины к валу саморезами по металлу. Зафиксируйте с помощью саморезов по металлу подвижную и неподвижную части регулируемой капсулы. Обратите внимание, что в месте установки привода крепление монтажных пластин осуществляется короткими саморезами. Не просверлите электропривод!



Проверьте правильность и надежность установки конструкции.

Поднимите и опустите несколько раз полотно рулонных ворот. Убедитесь в надежности крепления всех элементов и отсутствии посторонних звуков при движении полотна ворот.



Закройте технологические отверстия декоративными заглушками.

DOORHAN[®]

Международный концерн DoorHan благодарит вас за приобретение нашей продукции. Мы надеемся, что вы останетесь довольны качеством данного изделия.

По вопросам приобретения, дистрибьюции и технического обслуживания обращайтесь в офисы региональных представителей или центральный офис по адресу:

Россия, 143002, Московская обл.,
г. Одинцово, с. Акулово,
ул. Новая, д. 120, стр. 1
Тел.: 8 495 933-24-00, 8 800 200-22-08
E-mail: info@doorhan.ru
www.doorhan.ru